



TECHNISCHES DATENBLATT

SI 1805

Zentrifugalpumpe

Sauerermann® Artikelnummer: SI1805SIUN23



Reduzierte Abmessungen

Die Pumpe SI 1805 ist so konzipiert, dass sie unabhängig von den räumlichen Gegebenheiten leicht installiert werden kann. Mit einer Förderleistung von bis zu 500 l/h eignet sich die SI 1805 für Klimaanlageanlagen und Industriekälteanlagen. Die SI 1805 ist robust und verträgt geladene, hoch temperierte und säurehaltige Kondensate (pH > 3,4), die von Gas-Brennwertkesseln erzeugt werden.

Die wichtigsten Vorteile



Hohe Leistung

- Kann Kondensate bis zu 5,4 m weit ableiten
- Bis zu 500 l/h, für kürzere Laufzeiten
- Niedriger Geräuschpegel - leiser Betrieb



Einfacher hydraulischer Anschluss

- Neues, leicht abnehmbares Rückschlagventil mit Vierteldrehung für erleichtertes Einstecken des Schlauchs mit Ø int. 10 mm (3/8")
- 2 Einlasslöcher Ø 24 und 21 mm



Vielseitig

- Leicht abnehmbarer Tank und umkehrbare Pumpe, um die Montage auf der linken oder rechten Seite der Anwendung und die Wahl der Seite des Wasserausgangs zu ermöglichen



Hohe Widerstandsfähigkeit

- Öl- und säurebeständiger Schwimmer
- Mechanische Struktur widerstandsfähig gegen Stöße

Lieferumfang

- Pumpe mit Auffangbehälter 0,5 Liter
- Integriertes Rückschlagventil
- 2 Befestigungsschrauben und Dübel
- Stromversorgungskabel: 2 m mit Euro-Stecker
- Alarmkabel: 1 m, 2 Adern (Kontakt NC umsteckbar auf NO)

Technische Daten

Max. Fördermenge	500 l/h
Max. Förderhöhe	5,4 m
Maximaldruck	5,8 m (Fördermenge = 0)
Geräuschniveau auf 1 m: ≤ 47 dBA (gemessen im Schalllabor Sauermann, Pumpe mit Wasser)	
Betriebsspannung	230 V~ 50/60 Hz - 90 W
Schaltpunkte	Ein: 32 mm; Aus: 25 mm; Alarm: 39 mm
Alarmkontakt	Öffner 4 A ohmsche Last - 250 V
Max. Kondensattemperatur	65 °C, 80 °C in kurzen Spitzenzeiten
Max. Säuregehalt des Kondensats	pH > 3,4 (Gas-Brennwertkessel)
Überhitzungsschutz (Ausschaltpunkt)	120 °C (auto-reset)
Betriebsart	30 %: 3 s ON – 7 s OFF
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandard	CE und EAC
RoHS-Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	Konform, EAR-registriert
Abmessungen Pumpe	L 195 x B 130 x H 132 mm
Tankhöhe	L 195 x B 130 x H 43 mm
Abmessungen Verpackung	L 235 x B 135 x H 185 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	2,0 kg
Verpackungseinheit	10 Stück



Anwendungen

- Multikassettenanlagen
- Klimatürme
- Verdampfer
- Kühlvitrienen
- Kühltische
- Kanalanschlussgeräte
- Gas-Brennwertkessel

Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 10 mm (3/8"), Länge 25 m	ACC00911 ACC00915 (verstärkt)
Zulaufadapter einzeln	
 Innen-Ø 24/25 mm	ACC00936
Innen-Ø 32 mm	ACC00937
Innen-Ø 40 mm	ACC00938
 Rückschlagventil für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")	ACC00925

Fördermengen (l/h)

Druckverluste berücksichtigt für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")

Gesamte Schlauchlänge	5 m	10 m	20 m	30 m
1 m	460	380	280	200
2 m	390	320	240	180
3 m	300	250	190	150
4 m	200	180	130	100
5 m	90	80	60	50