



## TECHNISCHES DATENBLATT

# Si-82 Pack 1

## Zentrifugalpumpe

Sauermann® Artikelnummer: SI82CE01UN23



### Leistungsstark - lauffruhig

Einfache und schnelle Montage - auch bei ungünstigen Einbaubedingungen. Mit einer Förderleistung von 500 l/h ist die Si-82 für die Kondensatableitung aus Klimageräten und gewerblichen Kühlmöbeln vorgesehen. Sie toleriert außerdem belastetes und saures Kondensat ( $\text{pH} \geq 2,5$ ), auch mit hohen Temperaturen, und eignet sich damit bestens für die Kondensatableitung aus Gas-Brennwertgeräten.

### Die wichtigsten Vorteile



#### Hohe Förderleistung

- Förderhöhe bis zu 5 m
- Fördervolumen bis zu 500 l/h, d.h. kurze Laufzeiten
- Niedriges Geräuschniveau – lauffruhig



#### Beliebige Montage

- Bodenstehende, wandhängende oder deckenhängende Montage möglich.



#### Vielseitig

- Einfach zu lösende Auffangwanne und drehbare Pumpeneinheit für links- und rechtsseitige Montage bei freier Seitenwahl für die Druckleitung.



#### Elektrischer Schnellanschluss

- Kabel für Stromversorgung und Störmeldung mit pumpenseitiger Steckverbindung.
- Netzanschluss mit Euro-Stecker.



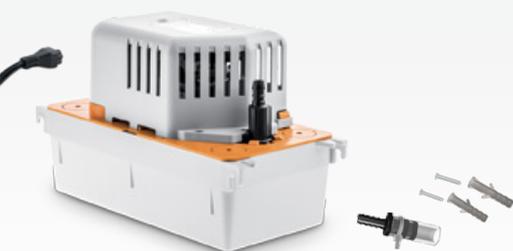
#### Einfacher hydraulischer Anschluss

- Mit  $\frac{1}{4}$  Umdrehung leicht zu lösendes Rückschlagventil für Schlauchinnen-Ø 10 mm ( $\frac{3}{8}$ " ) oder 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) als Kondensatdruckleitung.
- 4 Öffnungen Ø 30 mm für den Kondensatzulauf



#### Hohe Belastbarkeit

- Öl- und säurebeständige Schwimmer
- Stoßfeste mechanische Konstruktion



### Lieferumfang

- Zentrifugalpumpe mit Kondensatwanne (2 l).
- Integriertes Rückschlagventil für Schlauch-Ø 10 mm ( $\frac{3}{8}$ " ).
- 2 m Stromversorgungs- & 1,5 m Alarmkabel (pumpenseitig mit Stecker, netzseitig mit EURO-Stecker bzw. offenen Kabelenden für den Sicherheitskontakt)
- Adapter für Kondensatschlauch-Ø 6 mm
- 2 Schrauben + 2 Dübel

## Technische Daten

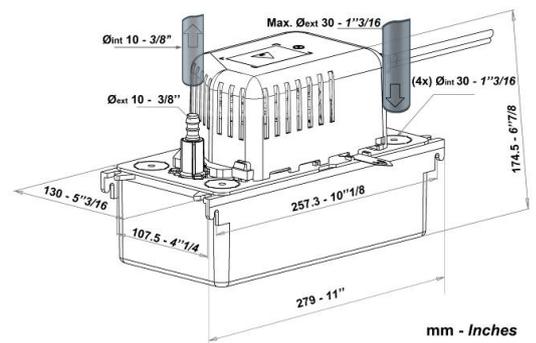
Max. Fördermenge	500 l/h
Max. Förderhöhe	5 m
Max. Druck	5,4 m - Fördermenge = 0 l/h
<b>Geräuschniveau auf 1 m</b> (gemessen im Schalllabor Sauer mann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	<b>≤ 45 dBA</b>
Betriebsspannung	230 V~ 50 Hz – 70 W – 0,75 A
Schaltpunkte	Ein: 53mm, Aus: 42mm, Sicherheitsfunktion: 64 mm
Sicherheitskontakt	Potentialfrei, NC 4 A (ohmsche Last) – 250 V
Max. Kondensattemp.	65 °C, 80 °C kurzzeitig
Max. Kondensatsäure	pH > 2,5 (Gasbrennwertgeräte)
Überhitzungsschutz (Ausschalt punkt)	105 °C (auto-reset)
Betriebsart	Aussetzbetrieb 30%: 3 Sek. EIN – 7 Sek. AUS
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandard	CE, EAC, UKCA
RoHS Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	Konform
Gewicht (inkl. Verpackung)	2,5 kg
Verpackungseinheit	4 Stück: L 400 x B 300 x H 200 mm
Palettenmenge	64 Stück in Palbox (EURO-norm)

## Anwendungen

- Klimatürme
- Multikassettenanlagen
- Kanalangeschlossene Anlagen
- Brennwertgeräte
- Kühlmöbel
- Verdampfer

## Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 <b>PVC-Schlauch</b> Innen-Ø 10 mm (3/8")	ACC00911: 25 m ACC00915: verstärkt, 25 m
 <b>Rückschlagventil (zum Austausch)</b> Aussen-Ø 10 mm (3/8")	ACC00925
 <b>Zulaufadapter</b> Innen-Ø 15-20-24-32-40 mm (Innen-Ø 5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2")	ACC00939



## Fördermenge (l/h)

Förderhöhe	Gesamte Schlauchlänge (Innen-Ø 10 mm, 3/8")			
	5 m	10 m	20 m	30 m
1 m	380	300	240	190
2 m	310	260	200	150
3 m	240	200	145	110
4 m	150	130	80	60
5 m	30	20	0	0

