

FICHA TÉCNICA

pH Safe 1

Cartucho de neutralización

Referencia Sauermann®: PH0100SIUN23



Seguro, fácil y ecológico

El cartucho pH Safe 1 es una innovación Sauermann patentada. Diseñado para tratar eficazmente los condensados producidos por las calderas de condensación de gas, el pH Safe 1 puede neutralizar hasta 800 litros de condensados ácidos con pH3. El pH Safe 1 se instala fácilmente en la bomba Sauermann Si-82.

Ventajas



Preservar el sistema de fontanería y el medio ambiente

- Previene daños en hormigón y plásticos.
- Evita la corrosión en las partes metálicas.
- Respeta el medio ambiente.



Eficiencia constante

- Los residuos son evacuados permanentemente a través de la bomba y la capacidad de neutralización permanece constante.
- El tratamiento del ácido concentrado es inmediato.
- Sin dilución por agua estancada dentro del tanque.
- Mantenimiento reducido.



Fácil de instalar

- Fácil de instalar y reemplazar, ranuras para cartuchos de ajuste rápido dentro de la entrada de la bomba.
- No se acumulan restos calcáreos.
- Sin volumen muerto de ácido sulfúrico.
- Diseño compacto apto tanto para suelo como para pared calderas montadas.



Reemplazo fácil

- El cartucho transparente con manómetro y etiqueta de identificación indica cuando el cartucho debería ser cambiado



Trampa de sifón

- Las ranuras del cartucho de neutralización dentro de la bomba y deposita por debajo del nivel del agua de drenaje. Esto crea un sifón permanente que limita la cantidad de vapores ácidos que escapan dentro de la propiedad.



Contenido del kit

- Cartucho de neutralización
- Etiqueta de identificación de mantenimiento



Características técnicas

Acidez máx. condensados	pH > 3.0 (Calderas de condensación de gas)
Volumen máx. de condensado	800 litros (200 USgal)
Compatibilidad con bombas Sauermann	Rango Si-82 y SI1800
Máx. capacidad de la caldera: 25 kW (puede ser mayor según el nivel de pH real y el volumen de condensado)	
Período estimado de reemplazo: 12 meses (puede ser mayor según el nivel de pH real y el volumen de condensado)	
Diámetro del tubo de entrada	Ø int. 15 – 17 mm (OD 19/32" – 5/8")
Temperatura máx. condensados	65 °C (80 °C – 1 min) 150 °F (176 °F – 1 min)
Normas de seguridad	CE
Directiva RoHS	Conforme
WEEE directive	Conforme
Producto de tratamiento Peso	0.100 kg
Peso (con embalaje)	0.130 kg
Cartucho	L 151 x Ø ext. 29.5 mm Inlet Ø ext. 17 mm (OD 5/8")
Embalaje	1 pieza (L 42 x An 40 x Al 170 mm) (L 1" 21/32 x An 1" 9/16 x Al 6" 11/16)
Masterpack	15 piezas - 2.0 kg - L 215 x An 135 x Al 180 mm (L 8" 15/32 x An 5" 5/16 x Al 7" 1/16) – 4.4lb
Cantidad por Pallet	1875 piezas (Tamaño EUR) – 250 kg (550 lb)


Aplicaciones

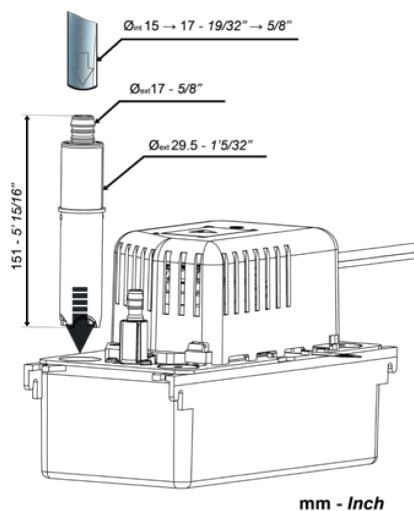
Calderas de condensación a gas (ejemplos):

- 25 kW: si pH = 3,0 y volumen ≤ 800 lt (200 USgal) - estimación para una caldera de 25 kW
- 50 kW: si pH = 3,5 y volumen ≤ 1600 lt (400 USgal) - estimación para una caldera de 50 kW

basado en un programa de reemplazo de 12 meses

Accesorios

	Descripción	Referencia
	Adaptador multi-diámetro para varios diámetros de tubo Ø ext. 15-20-24-32-40 mm OD 5/8"-3/4"-1"-1"1/4"-1"1/2)	ACC00939



Tiempo estimado de reemplazo

pH condensados	Cantidad condensados	25 kW	35 kW	50 kW
> 3.0	< 800 l - 200 USgal	12	8	6
> 3.5	< 1600 l - 400 USgal	24	16	12
> 4.0	< 3200 l - 800 USgal	48	32	24

