



## TECHNISCHES DATENBLATT

# SI 1805

## Zentrifugalpumpe

Sauerermann® Artikelnummer: SI1805SIUN23



### Reduzierte Abmessungen

Die Pumpe SI 1805 ist so konzipiert, dass sie unabhängig von den räumlichen Gegebenheiten leicht installiert werden kann. Mit einer Förderleistung von bis zu 500 l/h eignet sich die SI 1805 für Klimaanlageanlagen und Industriekälteanlagen. Die SI 1805 ist robust und verträgt geladene, hoch temperierte und säurehaltige Kondensate ( $\text{pH} > 3,4$ ), die von Gas-Brennwertkesseln erzeugt werden.

### Die wichtigsten Vorteile



#### Hohe Leistung

- Kann Kondensate bis zu 5,4 m weit ableiten
- Bis zu 500 l/h, für kürzere Laufzeiten
- Niedriger Geräuschpegel - leiser Betrieb



#### Einfacher hydraulischer Anschluss

- Neues, leicht abnehmbares Rückschlagventil mit Vierteldrehung für erleichtertes Einstecken des Schlauchs mit  $\text{Ø int. } 10 \text{ mm } (3/8\text{'})$
- 2 Einlasslöcher  $\text{Ø } 24$  und  $21 \text{ mm}$



#### Vielseitig

- Leicht abnehmbarer Tank und umkehrbare Pumpe, um die Montage auf der linken oder rechten Seite der Anwendung und die Wahl der Seite des Wasserausgangs zu ermöglichen



#### Hohe Widerstandsfähigkeit

- Öl- und säurebeständiger Schwimmer
- Mechanische Struktur widerstandsfähig gegen Stöße

### Lieferumfang

- Pumpe mit Auffangbehälter 0,5 Liter
- Integriertes Rückschlagventil
- 2 Befestigungsschrauben und Dübel
- Stromversorgungskabel: 2 m mit Euro-Stecker
- Alarmkabel: 1 m, 2 Adern (Kontakt NC umsteckbar auf NO)

## Technische Daten

Max. Fördermenge	500 l/h
Max. Förderhöhe	5,4 m
Maximaldruck	5,8 m (Fördermenge = 0)
<b>Geräuschniveau auf 1 m: ≤ 47 dBA</b> (gemessen im Schalllabor Sauermann, Pumpe mit Wasser)	
Betriebsspannung	230 V~ 50/60 Hz - 90 W
Schaltpunkte	Ein: 32 mm; Aus: 25 mm; Alarm: 39 mm
Alarmkontakt	Öffner 4 A ohmsche Last - 250 V
Max. Kondensattemperatur	65 °C, 80 °C in kurzen Spitzenzeiten
Max. Säuregehalt des Kondensats	pH > 3,4 (Gas-Brennwertkessel)
Überhitzungsschutz (Ausschaltpunkt)	120 °C (auto-reset)
Betriebsart	30 %: 3 s ON – 7 s OFF
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsstandard	CE und EAC
RoHS-Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	Konform, EAR-registriert
Abmessungen Pumpe	L 195 x B 130 x H 132 mm
Tankhöhe	L 195 x B 130 x H 43 mm
Abmessungen Verpackung	L 235 x B 135 x H 185 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	2,0 kg
Verpackungseinheit	10 Stück



## Anwendungen

- Multikassettenanlagen
- Klimatürme
- Verdampfer
- Kühlvitrienen
- Kühltische
- Kanalanschlussgeräte
- Gas-Brennwertkessel

## Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 <b>Transparenter PVC-Schlauch</b> Innen-Ø 10 mm (3/8"), Länge 25 m	ACC00911 ACC00915 (verstärkt)
 <b>Schwimmerschalter</b> Ermöglicht die Ansteuerung eines zusätzlichen Alarms oder der Pumpe	ACC00601
<b>Zulaufadapter einzeln</b>	
 Innen-Ø 24/25 mm	ACC00936
 Innen-Ø 32 mm	ACC00937
 Innen-Ø 40 mm	ACC00938
 <b>Rückschlagventil für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")</b>	ACC00925

## Fördermengen (l/h)

Druckverluste berücksichtigt für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")

Gesamte Schlauchlänge	5 m	10 m	20 m	30 m
1 m	460	380	280	200
2 m	390	320	240	180
3 m	300	250	190	150
4 m	200	180	130	100
5 m	90	80	60	50