

SI 1850

Réservoir volumineux

Référence
SI1850SIUN23

La SI1850 combine puissance et débit élevé. Equipée d'un bac de grand volume (3.8l), elle tolère les condensats chauds et acides.



 Haute performance

Détails techniques

Débit max.	1 gph, 1100 l/h
Hauteur de refoulement max.	1 ft, 10 m
Pression max.	11 m
Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 220 W
Cycle de fonctionnement	100%
Max condensate temperature	87 °C
Max condensate acidity	3 13/32
Protection	IP20
Volume du bac	3,8 l
Poids	5,9 kg
Masterpack	1
Contact de sécurité	NF 4 A resistif - 250 V
Système de détection	Intégrée, par flotteurs
Protection thermique (surchauffe)	135°C, redémarrage automatique

Dimensions

Niveaux de détection

Marche

81 mm

	Longueur	Largeur	Hauteur		
Pompe	305 mm	152 mm	257 mm	Arrêt	48 mm
				Contact de sécurité	101 mm

Niveaux sonores

à 1 m en application (dBA)

<= 66

Contenu du kit

Pumpe mit Auffangbehälter 3,8 l
integriertes Rückschlagventil in druckseitigem Stutzen für
Schlauchinnendurchmesser 10 mm

Pump technology

Centrifugal tank pump

Installation

Floor mounted
Wall mounted

Application

Climatisation
Chauffage
Réfrigération

Normes de sécurité

CE
EAC

in

Source URL: <https://sauermanngroup.com/fr/product/pump/si-1850>