

PE5100

Pompe compacte

Référence
PE5100SIUN23

Compacte et silencieuse, la pompe péristaltique PE 5100* est adaptée au relevage des condensats chargés. Elle est équipée de 2 sondes thermiques. Lorsque la différence de température atteint 6°C, la pompe se met en marche. Elle s'arrête 3 minutes après que la différence de température soit repassée sous 6°C.

* Cette pompe ne doit pas fonctionner en continu



 Petites dimensions

Détails techniques

Débit max.	1 gph, 6 l/h
Hauteur de refoulement max.	1 ft, 12 m
Hauteur d'aspiration max.	1 ft, 2 m
Classe d'isolation	Double insulation
Alimentation électrique	230V~ 50Hz - 11 W
Protection	IP65
Poids	1,15 kg
Masterpack	16
Système de détection	Sondes thermiques

Dimensions

Niveaux sonores

	Longueur	Largeur	Hauteur		
Pompe	109 mm	110 mm	91 mm	à 1 m en application (dBA)	<= 30

Contenu du kit

Pompe péristaltique PE 5100
Câble d'alimentation : 1.7 m de long, 2 fils (phase et neutre).
2 sondes thermiques avec câble de 3.5 m
Platine plastique coulissante
Adaptateur Ø15 à Ø6 mm
caoutchouc blond Ø15 x 35mm.

Pump technology

Peristaltic pump

Installation

Remote above unit

Application

Climatisation

Normes de sécurité

CE
EAC

Dir
ecti
ves
Ro
HS
et
DE
EE

Com
plia
nt

in

Source URL: <https://sauermanngroup.com/fr/product/pump/pe5100>